**EDUCAÇÃO FÍSICA - BACHARELADO**

***ESTÁGIO SUPERVISIONADO II***

**SUGESTÃO DE ELABORAÇÃO DO RELATÓRIO FINAL DO ESTÁGIO**

**COMPOSIÇÃO**

**Pré-textuais**

* Capa
* Folha de rosto
* Opcionais (epígrafe, dedicatória, agradecimentos, listas, figuras, gráficos e tabelas)
* Sumário

**Textuais**

1. Introdução

2. Desenvolvimento

3. Conclusão

**Pós-textuais**

4. Referências Bibliográficas

5. Opcional (anexos, glossário)